

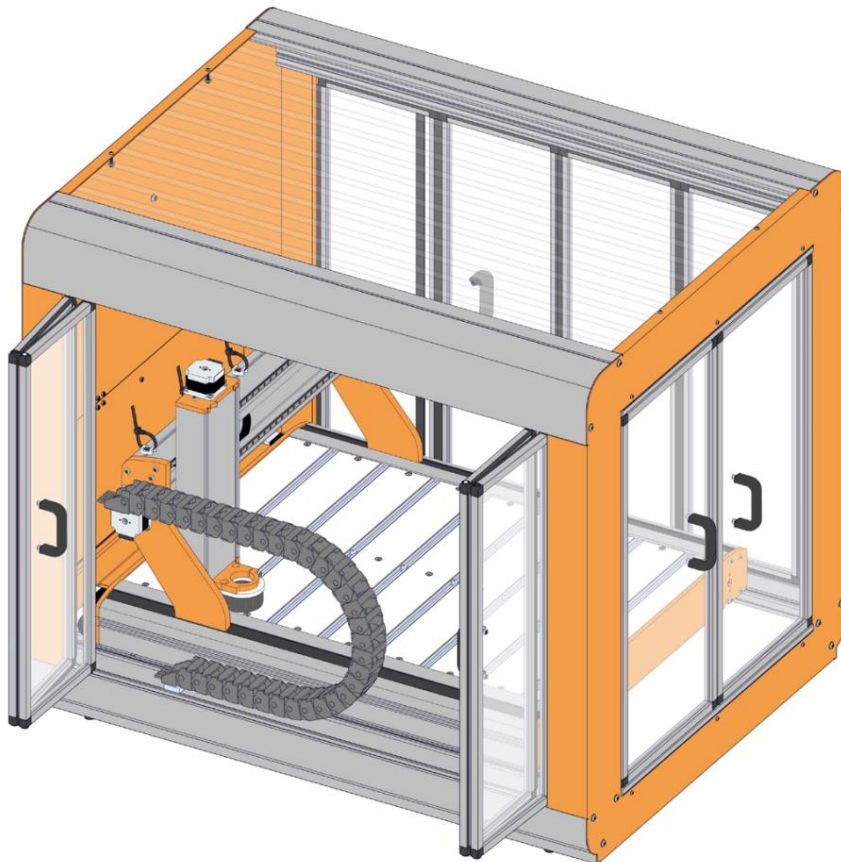


STEP-CRAFT.

Instrukcje składania.
Instrukcja instalacji.

Obudowa serii M
Obudowa serii M

22.10



PRAWA AUTORSKIE

Treść niniejszej instrukcji obsługi stanowi własność intelektualną firmy STEPCRAFT GmbH & Co. KG. Dystrybucja lub reprodukcja Powielanie (w tym fragmentów) jest niedozwolone, chyba że wyraziliśmy na to wyraźną zgodę na piśmie. przeciwnie działania będą ścigane.

PRAWA AUTORSKIE

Treść niniejszej instrukcji obsługi stanowi własność intelektualną firmy STEPCRAFT GmbH & Co. KG.

Przekazywanie lub kopiowanie (także we fragmentach) bez naszej wyraźnej i pisemnej zgody jest zabronione. Wszelkie naruszenia są ścigani.

Przegląd komponentów

Przegląd części

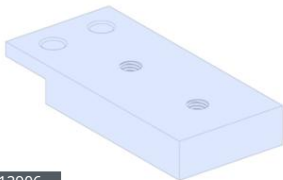
1



Nr artykułu: 12469

1 x arkusz
trzymający 1 x arkusz trzymający


2



Nr art.: 12906

1 x płyta mocująca
1 x płyta mocująca

3



Nr art.: 12572

2 x śruba z łbem stożkowym M5x8 2 x
śruba z łbem stożkowym M5x8


4



Nr art.: 11935

2 x śruba z łbem stożkowym M6x40 2 x
śruba z łbem stożkowym M6x40

5



Nr art.: 11415

4 x śruba z łbem wpuszczanym M5x14
4 x śruba z łbem wpuszczanym M5x14

6



Nr art.: 12468

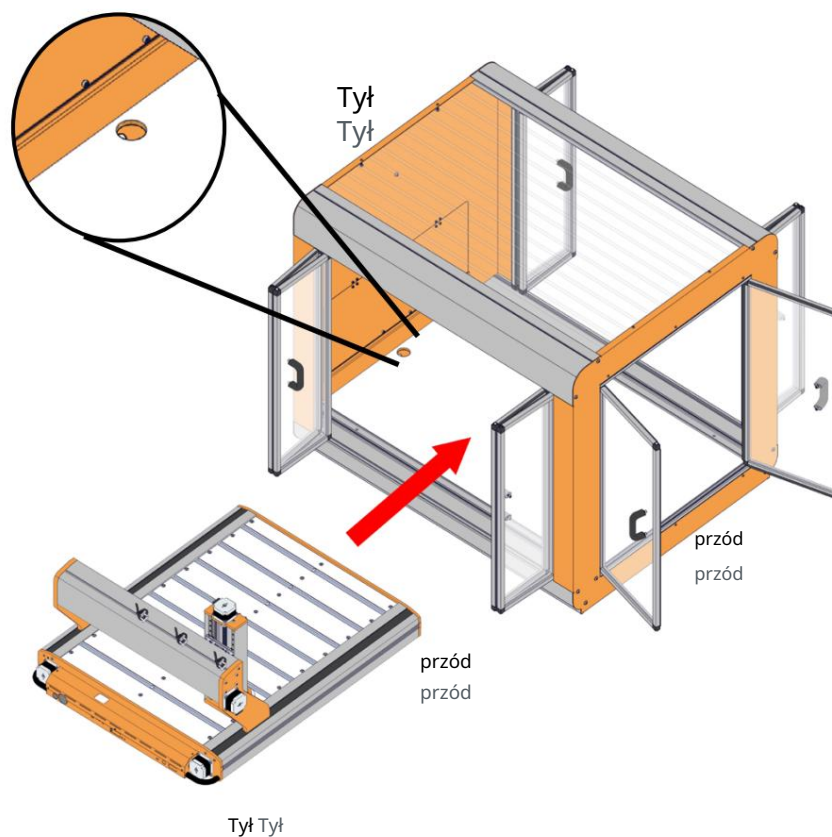
1 x łańcuch ciągnący
1 x łańcuch ciągnący

Montaż łańcucha przyciągającego

Instalowanie łańcucha przyciągającego

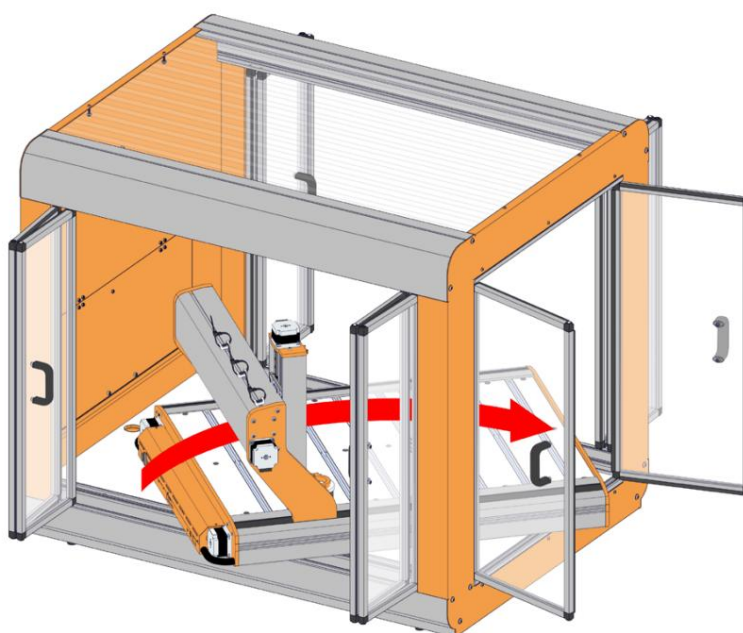
Poprowadź wszystkie kable i węże przez otwór w dolnej części obudowy. Otwórz wszystkie drzwi obudowy rozwiązanie, dzięki któremu będziesz mógł korzystać z frezarki można przyjąć przez drzwi. Poproś dwie osoby o podniesienie frezarki obudowa wewnątrz.

Poprowadź wszystkie kable i węże przez otwór w podstawie obudowy. Otwórz wszystko drzwi obudowy, aby można było do nich dotrzeć maszynę CNC przez drzwi. winda maszynę CNC do obudowy, z pomoc drugiej osoby.



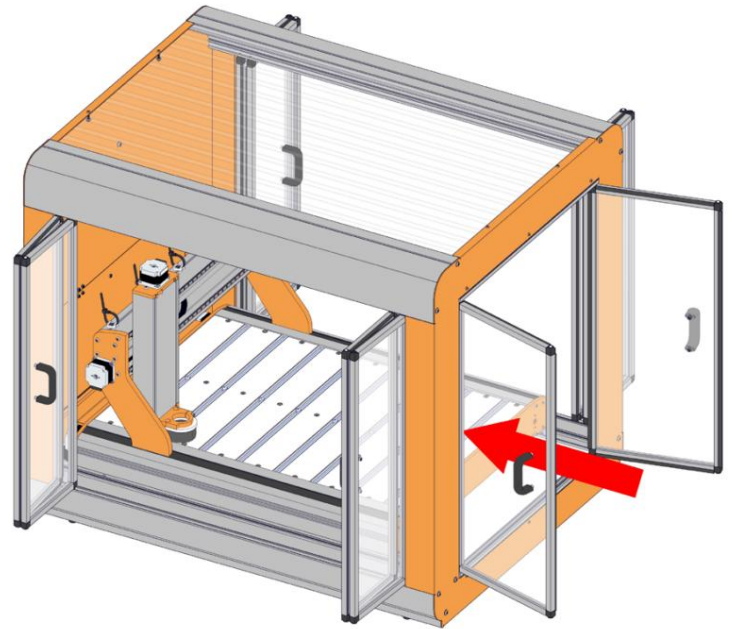
Ostrożnie obróć maszynę do Mieszkania. Przód maszyny musi skierowane w stronę przodu obudowy.

Obróć maszynę, podnosząc ją do obudowa.obudowa. Przód maszyny musi twarzą w stronę przodu obudowy.



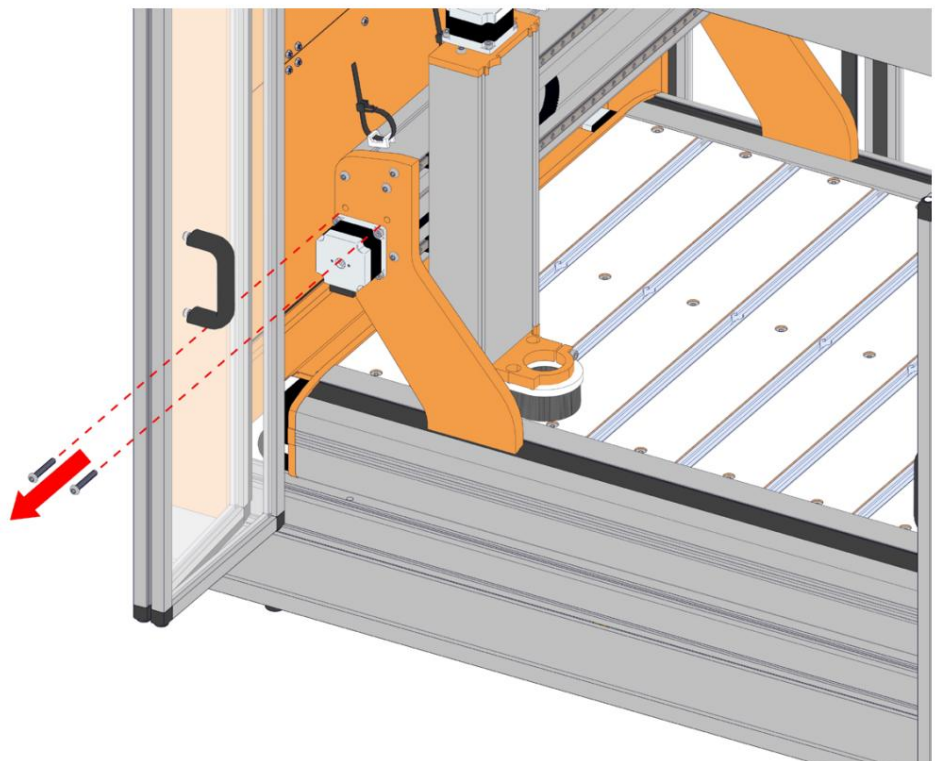
Wyrównaj frezarkę tak, aby tył
wystarczającą przestrzeń do prowadzenia bez załamań
Kable i węże pozostają.

Ustawić maszynę w taki sposób, aby kable i węże
można było poprowadzić bez ostrego zginania.



Wkręć dwie śruby
ben (4) nad stepperem
odsunąć się od osi X.

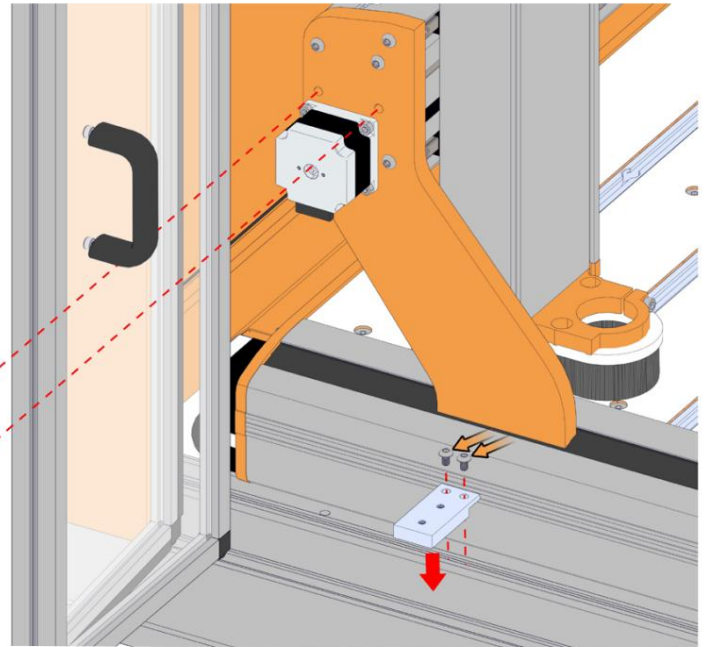
Odkręć dwie śruby (4)
nad silnikiem krokowym osi X.



Następnie przymocuj płytkę ustalającą (1) za pomocą obu elementów
Wkręć w to samo miejsce, w którym właśnie to zrobiłeś
mają poluzowane śruby. Element L płyty musi być
gdy jest skierowany w dół. Przykręć płytkę mocującą (2)
z dwiema śrubami (3) luźno na prowadnicy
rama obudowy. Zajmij stół
prawo jako wskazanie zmierzonej odległości
sen z najdalszego punktu obudowy.

Teraz dokręć arkusz przytrzymujący (1)
z literą L skierowaną w dół.
Użyj samych śrub i wkrętów
dziury z ostatniego stopnia. Luźno
przykręć płytkę mocującą (2) do prowadnicy na spodzie
ramę obudowy wykorzystując część (3). Skorzystaj z tabeli po prawej stronie jako
odniesienie do pozycji, mierzone od samego tyłu

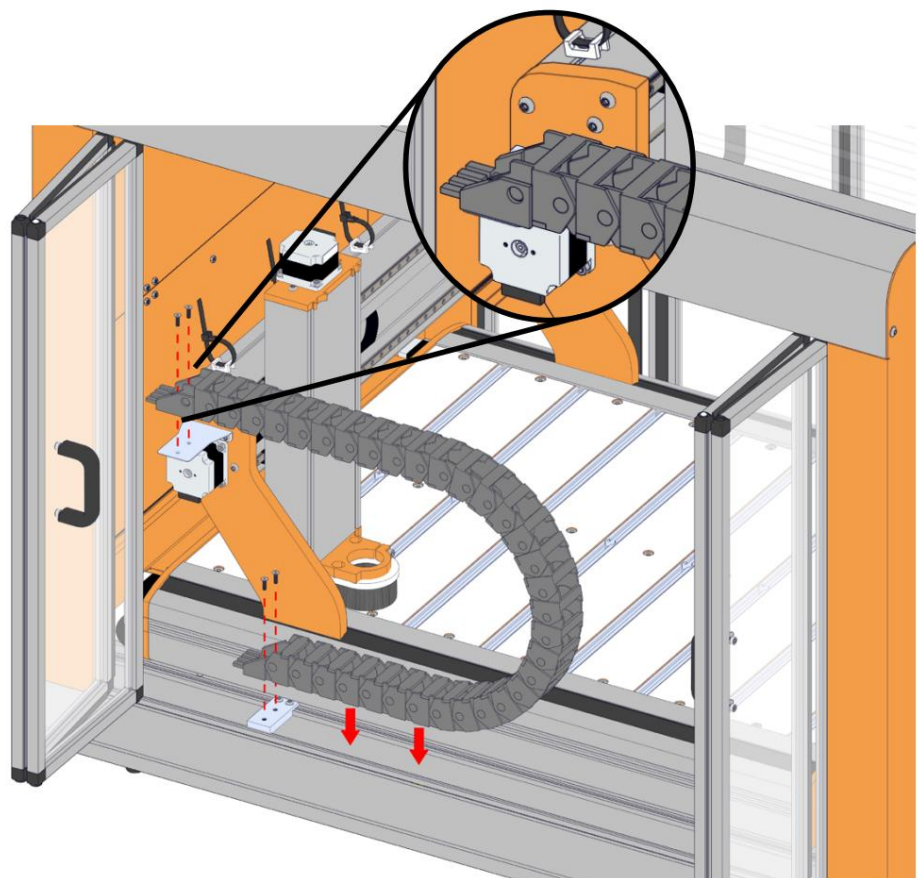
obudowa.obudowa.

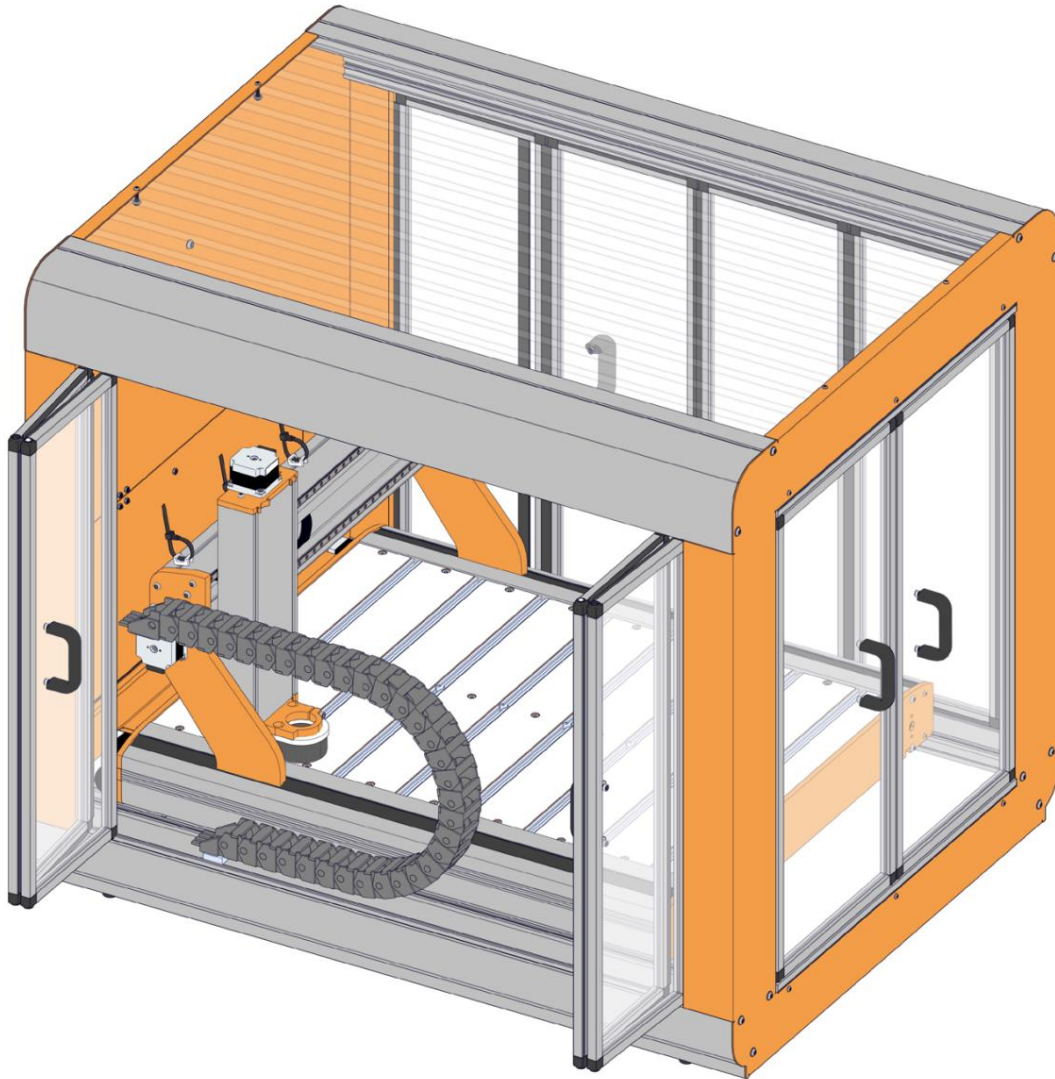


Maszyna / Wartość orientacyjna maszyny / Wartość referencyjna	
M.500	13 - 14cm
M.700	41 - 42cm
M.1000	58 - 59cm

Następnie przykręć (5) każdy
końcowy element łańcucha przeciągającego
(6) na płycie mocującej (1) i
na płytkę mocującą. Otwarcie
ostatnie ogniwo łańcucha
muszą być skierowane w górę.

Przykręć (5) koniec łańcucha hamulcowego (6).
części do arkusza trzymającego (1),
odpowiednio płytkę mocującą (2).
Otwarcie ostatniego el-
element musi być skierowany do góry.





Można teraz podłączyć wszystkie kable i węże do maszyny poprzez tylną klapę obudowy.

Przesuń maszynę wzdłuż osi Y, aby sprawdzić, czy wyrównanie łańcucha przeciągającego jest prawidłowe dopuszczalne odległości podróży. Jeżeli tak nie jest, należy odpowiednio przesunąć płytkę ustalającą w prowadnicy. Jeśli Aby zapewnić wykonanie wszystkich odcinków przesuwu, należy na koniec mocno przykręcić płytkę mocującą.

Sięgając przez klapę tylnych drzwi obudowy, możesz teraz podłączyć wszystkie kable i węże do frezarki chiński. Przesuń oś Y, aby sprawdzić, czy ścieżki podróży są w pełni dostępne. Jeżeli łańcuch hamulcowy zostanie poddany naprężeniu, przesunij płytke mocującą, aby temu przeciwdziałać. Jeśli masz pewność, że wszystkie ruchy są możliwe bez obciążania łańcucha hamulcowego, dokręć płytke mocującą do prowadnicy.

STEEPCRAFT GmbH & Co. KG

Przy toporku 2

58708 Menden (Sauerland)

Niemcy

tel.: +49 (0) 23 73 / 179 11 60

poczta: info@stepcraft-systems.com sieć:

www.stepcraft-systems.com

Firma STEPCRAFT

Ulica Polowa 151

Torrington, Connecticut 06790

Stany Zjednoczone

tel.: +1 (203) 5 56 18 56

e-mail: info@stepcraft.us net:

www.stepcraft.us